

## TEKNISKE DATA – HARD COAT GLOSSY 35 µm

	Plannja Hard Coat Glossy fremstilles af kontinuerlig, varmgalvaniseret stål belagt med en polyester, der er designet til Plannja Tagrender og nedløb. Belægningssystemet er meget velegnet til udendørs brug, er UV-bestandig og udviser god balance mellem fleksibilitet og hårdhed/ridsefasthed.		
Basismateriale	Kontinuerlig, varmgalvaniseret stålprofilplade i kvalitet ifølge EN 10327:2004.		
Forbehandling	No-Rinse proces med kemisk rengøring og kromatering.		
Belægningssystem	Forside:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Primer 10-15 µm</li> <li>2. Toplak, Hard Coat Glossy 20-25 µm</li> </ol>	
	Bagside:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Primer 10-15 µm</li> <li>2. Bagsidefarve, polyester 20-25 µm</li> </ol>	
	<b>Egenskaber</b>	<b>Prøvningsmetode</b>	<b>Data</b>
	Belægningstykkelse	ECCA testmetode no. T1	se ovenfor
	Glans	ECCA testmetode no. T2	30±6
	Fleksibilitet (T-bend)	ECCA testmetode no. T7	0t
	Hårdhed	ECCA testmetode no. T4	>B
	Vedhæftning	ECCA testmetode no. T6	8 mm No removal
	Reversslagprøve	ECCA testmetode no. T5-T6	>160
	Varmebestandighed	ECCA testmetode no. T13	100°C
Bearbejdningstemperatur	Formbarhed mindskes under 0° C, da der kommer mikrorevner i bukset. Bearbejdning under -10° C bør undgås.		
Kemikaliebestandighed	Syrer og baser	Udmærket	
	Alifater	Udmærket	
	Aromater	Meget god	
	Alkoholer	Udmærket	
	Ketoner	Meget dårlig	
	Klorerede	Dårlig	
	Mineralolier	Udmærket	
Korrosionsbestandighed	RC4 ifølge EN 10169-2.		
UV-bestandighed	Ruv3 ifølge EN 10169-2.		

Plannja AS

Stigsborgvej 60 :: DK-9400 Nørresundby :: Tlf.: 98 10 11 11

Herstedøstervej 27-29 :: Bygning A, 1.sal :: DK-2620 Albertslund :: Tlf.: 43 23 11 00